

Le 109A est un analyseur d'émissions chauffé en rack et sur table pour la détermination continue / simultanée de la concentration massique de carbone organique gazeux non méthanique à l'aide de la méthode du détecteur à ionisation de flamme double. Dans l'UE, le canal TGOC (TVOC) est entièrement conforme à QAL1 (EN 14181-EN ISO 14659) et à EN 12619:2013. Aux États-Unis, il est conforme à la méthode 25A et à la méthode 503 de l'EPA.



### Caractéristiques :

- Fabriqué en Allemagne.
- 1<sup>er</sup> choix d'échantillonnage : Le système de contre-purge du filtre d'échantillonnage, installé de façon permanente et sans entretien, permet de nettoyer le filtre sans le démonter (contre-purge automatique en option).
- 2<sup>ème</sup> choix d'échantillonnage : Filtre d'échantillonnage jetable facilement accessible sur le panneau arrière sans outils spéciaux. Cette caractéristique disponible en option se traduit par un avantage de prix d'environ 20 %.
- Tous les composants en contact avec l'échantillon sont entièrement chauffés et maintenus numériquement à 190°C.
- Pompe d'échantillonnage intégrée.
- Alimentation en air de combustion intégrée, aucune bouteille d'air de combustion supplémentaire n'est nécessaire.
- Filtre d'échantillonnage permanent à maille inoxydable de 2 microns ou filtre d'échantillonnage jetable de 2 Microns.
- Système d'étalonnage par débordement pour un étalonnage sûr du zéro et de l'intervalle de mesure.
- Contact d'alarme automatique en cas d'extinction de la flamme et vanne d'arrêt du combustible disponible en option.
- Temps de réponse rapide.
- Faible consommation de carburant à 100 % de H2 ou 40/60 de gaz combustibles mélangés.
- Régulateur de température à microprocesseur de type PID.
- Couplage sans point froid d'une ligne d'échantillonnage chauffée à l'intérieur du four chauffé avec la plaque d'adaptation optionnelle (non disponible avec l'option OVE).
- Commande à distance de l'échantillon, du gaz zéro, du gaz de réglage de sensibilité et de la purge arrière (standard).
- Changement de gamme automatique ou à distance en option.

## Applications :

- Contrôle de conformité du carbone organique gazeux total, du carbone méthane et du carbone organique gazeux non méthane à la source, conformément à la méthode 25A de l'US EPA et à la méthode TCM-042 de l'US IACA.
- Contrôle des émissions de cheminée pour la conformité aux COV Systèmes de séchage des presses d'imprimerie industrielles.
- Tests de conformité des émissions avec les COV de l'agence américaine pour la protection de l'environnement (US EPA).
- Surveillance de la ligne de clôture (périmètre).
- Contrôle de la récupération des solvants pour la rupture du lit de carbone.
- Contrôle/essai du convertisseur catalytique.
- Surveillance/essais de la chambre de combustion thermique.
- Surveillance et contrôle de la régénération par adsorption de carbone.
- Analyse des émissions de gaz d'échappement bruts des véhicules.
- Surveillance de la contamination par les hydrocarbures dans l'air et d'autres gaz.

<b>Spécifications techniques :</b>	
<b>Méthode :</b>	Détecteur à ionisation de flamme à double chauffage (HFID), l'un pour le TGO, l'autre pour le MOC (CH <sub>4</sub> ).
<b>Sensibilité :</b>	Max. 1 ppm CH <sub>4</sub> pleine échelle
<b>Temps de réponse TGO :</b>	<0,2 seconde à l'entrée de l'échantillon
<b>Temps de réponse CH<sub>4</sub> :</b>	< 15 secondes à l'entrée de l'échantillon
<b>Temps T90 TGO :</b>	< 1,2 secondes à l'entrée de l'échantillon
<b>Temps T90 CH<sub>4</sub> :</b>	< 50 secondes à l'entrée de l'échantillon
<b>Linéarité :</b>	Jusqu'à 10 000 ppm de pleine échelle à 1,5 % près.
<b>Synergie avec l'oxygène :</b>	<2,5% FSD.
<b>Plages de mesure (ppm) :</b>	0-10,100, 1.000, 10.000, 100.000, autres sur demande. Commutateur en façade, automatique ou à distance en option.
<b>Sorties de signal :</b>	Une sortie de données 0-10 VDC, 4-20 mA, RS-232 pour le TGO, MGO et NMGOC.
<b>Affichage :</b>	6 chiffres à lecture directe, unités ppm, capacité de mesurer 3 gammes qui se chevauchent sans changement de gamme.
<b>Débit total de l'échantillon :</b>	Capacité de 2,5 à 2,8 l/min à la température de fonctionnement.
<b>Filtre à échantillon :</b>	Filtre permanent à mailles de 2 microns, nettoyé par purge arrière avec de l'air sec comprimé ou du N <sub>2</sub>

	standard. Le filtre peut être remplacé par un filtre jetable sur le panneau arrière. Option OVE 9.
<b>Gaz de mise à zéro et de mesure :</b>	Commutateur en face avant sélectionnable et commande à distance, entrées de gaz sur le panneau arrière
<b>Réglage du zéro et du Span :</b>	Cadran duo manuel sur le panneau avant.
<b>Choix du gaz combustible :</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Standard 100% H<sub>2</sub>, consommation d'environ 40 ml/min.</li> <li>2. En option 40%H<sub>2</sub>/60%He, consommation d'environ 180 ml/min.</li> <li>3. En option 40%N<sub>2</sub>/60%He, consommation d'environ 180 ml/min.</li> </ol>
<b>Consommation d'air du brûleur :</b>	Alimentation en air du brûleur intégrée. Aucun air externe n'est nécessaire pour la bouteille. La consommation d'air est d'environ 260 ml/min. Pour un mélange de 40/60 mélangés 40/60. La consommation d'air est d'environ 450 ml/min.
<b>Température du four :</b>	190°C (374°F).
<b>Contrôle de la température :</b>	Régulateur PID à microprocesseur.
<b>Alimentation électrique :</b>	230 VAC/50Hz, 850 W. 120 VAC/60Hz en option.
<b>Température ambiante :</b>	5-43°C (41-110°F).
<b>Dimensions (L x P x H) :</b>	19" (483 mm) x 460 mm x 221 mm.
<b>Poids :</b>	Environ 24 kg (50 lbs).