

**Spécifications techniques :**

- Structure compacte : Prémonté et prêt à raccorder
- Une ou deux voies de gaz
- Échangeur thermique en acier inoxydable, verre Duran ou PVDF
- Point de rosée de sortie et seuils d'alarme réglables
- Affichage de la température du bloc de refroidissement
- Affichage d'état et sortie d'état
- Puissance nominale de refroidissement 360 kJ/h
- Stabilité de point de rosée constante  $\pm 0,1$  °C
- Sortie de signal 4 - 20 mA en option ou Modbus RTU
- Capteur d'humidité, filtre et pompe à condensat en option
- Successeur des EGK 1/2 et EGK 1SD


**Caractéristiques techniques refroidisseur à gaz :**

Données techniques de refroidisseur de gaz										
Disponibilité à fonctionner	Après 15 minutes max.									
Puissance nominale de refroidissement (à 25 °C)	360 kJ/h									
Température ambiante	De 5 °C à 50 °C									
Point de rosée de sortie de gaz, prééglé	env. 5 °C									
Variations de point de rosée										
Statique :	$\pm 0,1$ K									
Sur toute la plage de spécification :	$\pm 1,5$ K									
Type de protection	IP 20									
Boîtier	Acier inoxydable									
Dimensions d'emballage	Env. 420 x 440 x 350 mm									
Poids avec échangeur thermique	Env. 16,0 kg									
Raccordement secteur	115 V, 60 Hz ou 230 V, 50/60 Hz $\pm 5\%$ Fiche selon DIN EN 175301-803									
Données électriques	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="text-align: right;">230 V</td> <td style="text-align: right;">115 V</td> </tr> <tr> <td>Puissance absorbée typique :</td> <td style="text-align: right;">396 VA</td> <td style="text-align: right;">402 VA</td> </tr> <tr> <td>Courant de service max. :</td> <td style="text-align: right;">2.5 A</td> <td style="text-align: right;">5 A</td> </tr> </table>		230 V	115 V	Puissance absorbée typique :	396 VA	402 VA	Courant de service max. :	2.5 A	5 A
	230 V	115 V								
Puissance absorbée typique :	396 VA	402 VA								
Courant de service max. :	2.5 A	5 A								
Puissance de commutation Sortie d'alarme	Max. 250V, 2 A, 50 VA Prise de connexion selon DIN EN 175301-803									
Montage	Debout ou fixation murale									

## Caractéristiques techniques options :

### Caractéristiques techniques des pompes péristaltiques CP single / CP double

Température ambiante	0 °C à 60 °C
Puissance de débit	0,3 l/h (50 Hz) / 0,36 l/h (60 Hz) avec tuyau standard
Entrée de vide	max. 0,8 bar
Pression d'entrée	max. 1 bar
Pression de sortie	1 bar
Tuyau	4 x 1,6 mm
Sortie de condensat	Raccord pour tuyau Ø6 mm Raccord fileté 4/6 (métrique), 1/6"-1/4" (en pouces)
Type de protection	IP 40
Matériaux	
Tuyau :	Norprene (standard), Marprene, Fluran
Raccordements :	PVDF

### Données techniques Sortie analogique Température du refroidisseur

Signal	4-20 mA voire 2-10 Correspond à une température de refroidisseur de -20 °C à +60 °C
Raccordements	Ficher M12x1, DIN EN 61076-2-101

### Données techniques Interface numérique

Signal	Modbus RTU (RS-485)
Raccordements	Ficher M12x1, DIN EN 61076-2-101

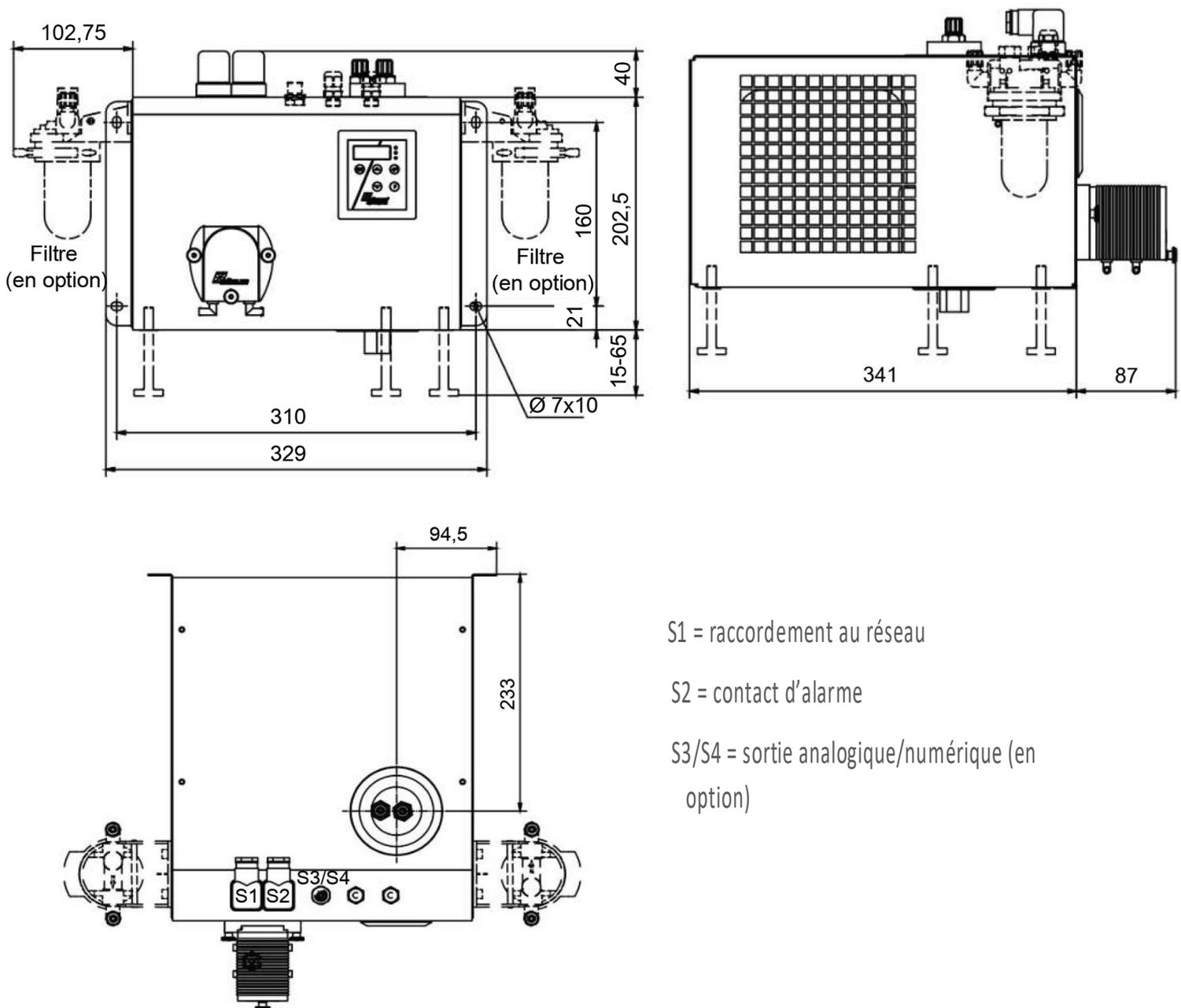
### Caractéristiques techniques Filtre AGF-PV-30-F2-L

Température ambiante	De 3°C à 100 °C
Pression de service max. avec filtre	4 bar
Surface de filtre	125 cm <sup>2</sup>
Finesse de filtre	2 µm
Volume mort	108 ml
Matériau	
Filtre :	PVDF, verre Duran (pièces en contact avec les fluides)
Joint :	Viton

Élément de filtre :	PTFE fritté
---------------------	-------------

Données techniques Capteur d'humidité FF-3-N	
Température ambiante	De 3°C à 50 °C
Pression de service max. avec FF-3-N	2 bar
Matériau	PVDF, PTFE, résine époxy, acier inoxydable 1.4571, 1.4576

### Dimensions :



S1 = raccordement au réseau

S2 = contact d'alarme

S3/S4 = sortie analogique/numérique (en option)